

=Randbedingungen= Randbedingungen zur Findung eines sinnvollen Reaktorkonzept sollten wir versuchen alle Baugruppen des Reaktors in Bezug auf Temperaturverträglichkeit, Korrosionsverhalten, Wärmeleitfähigkeit, Wärmeausdehnung, Duktilität, Brennstoff, Brennstoffmischung, Kühlflüssigkeit, Mischung bei Kühlflüssigkeiten, mögliche Eutektische Mischungen bei Brennstoff und Kühlflüssigkeit, Einsatz von Hochtemperaturkeramik untersuchen. Der Reaktor soll zwischen 600°C und 800°C Betriebstemperatur arbeiten.  
Wir haben drei Primärbaugruppen:  
Reaktor-Gefäß, Wärmetauscher, Brennstoff-Gefäß oder Brennstoff-Block

Wir wollen folgende Reaktorkonzepte beleuchten:  
**Definition der Primärbaugruppen und deren Materialien:** Zu Beginn  
beleuchten wir die Baugruppen (Reaktorgefäß, Wärmetauscher, Brennstoff-Gefäß/Block) hinsichtlich  
der Materialien, die Temperaturanforderungen, Korrosionsbeständigkeit und mechanischen  
Belastungen erfüllen. Dies lässt sich in Tabellenform systematisch und vergleichbar  
auflisten.

**Untersuchung der Reaktorkonzepte:** Für die gegebenen  
Reaktorkonzepte (siehe Tabelle) entwickeln wir eine detaillierte Analyse. Hier untersuchen wir  
jeweils:

- 'Temperaturverträglichkeit und Wärmeausdehnung'** von Brennstoff  
und Kühlmittel im jeweiligen Konzept
- 'Korrosionsverhalten'** der Materialien bei  
geplanten Betriebstemperaturen
- 'Eignung der Kombinationen'** (Eutektika,  
Hochtemperaturkeramik) und mögliche chemische Interaktionen zwischen Brennstoff und  
Kühlmittel

Wir können die Analysen in mehreren Abschnitten aufteilen, jeweils für bestimmte Reaktorkonzepte, um in Etappen arbeiten zu können.

<span id="primärbaugruppen">

></span>

2

= Primärbaugruppen ==

# **""Reaktorgefäß""**

**\* Materialien: Hochtemperaturkeramik, Metalle (Beispiele)**

**\* Anforderungen: Temperaturbeständigkeit,  
Korrosionsresistenz**

# \* ~~spezielle Materialien~~ **Mathematik: Ausdehnungskoeffizient, Korrosionsrate, Wärmeleitfähigkeit**

></span>

## **""Wärmetauscher""**

= Mathematik ==

## **\* Materialien: Metall, ""Wärmeleitung und Korrosionsgleichungen"" Hochtemperaturkeramik**

## **\* Anforderungen: Wärmeleitfähigkeit, Korrosionsbeständigkeit ""Eutektische Mischungen""**

## **\* Mathematik: \* Wärmeübertragungsgleichungen, Korrosionsraten ""Simulationen zur Durchflussdynamik""**

## **""Brennstoff-Gefäß/Block"" \* ... ### Vorteil dieser Methode:**

## **\* Anforderungen: ... ""Übersichtliche Etappen:"" Jeder Abschnitt kann in kurzer Form für Klarheit sorgen und später detailliert ausgearbeitet werden.**

></span>

## **""Iteration und Erweiterung:"" Wir können einzelne Abschnitte nach und nach mit**

{| class="wikitable"

**weiteren Details erweitern, ohne die Übersicht zu verlieren.**

**""Mathematische Formeln im Markdown:"" Mithilfe von MathJax-Steuerzeichen (LaTeXLATEX) wird alles formatiert, sodass das Dokument auch für die spätere Nutzung in einer wissenschaftlichen Publikation geeignet ist.**

Mit diesem Ansatz könnten wir Schritt für Schritt vorgehen, und du hättest immer eine klare Übersicht und Möglichkeit zur Überprüfung und Ergänzung.

Wir beginnen dann mit der 'Analyse der Primärbaugruppen' und deren Anforderungen, bevor wir zu den spezifischen Reaktorkonzepten übergehen. Hier fokussieren wir uns zunächst auf:

**""Temperaturverträglichkeit""**

**""Korrosionsverhalten""**

**""Wärmeleitfähigkeit und Wärmeausdehnung""**

**""Mechanische Belastbarkeit (Duktilität)""**

Ich werde diese Anforderungen für jede Baugruppe durchgehen und anschließend die Markdown-Struktur für den ersten Abschnitt erstellen.

---

<span id="reaktorggefäß"

></span>

=

## 1. Reaktorgefäß

Das Reaktorgefäß stellt den Rahmen des Reaktors dar und muss daher extreme Bedingungen aushalten. Hier sind die Hauptanforderungen:

- 'Materialien': **Hochtemperaturkeramiken (z. B. SiC, ZrO<sub>2</sub>)** Metalllegierungen, die bei hohen Temperaturen stabil bleiben (z. B. Inconel, Hastelloy)
- 'Temperaturverträglichkeit': **Hochtemperaturkeramiken sind sehr beständig gegen hohe Temperaturen (über 1000°C), wohingegen Metalllegierungen oft bis ca. 700-1000°C geeignet sind.** Wichtige Parameter: Schmelzpunkt und Ausdehnungskoeffizient.
- 'Korrosionsverhalten': **Bei Kontakt mit Kühlmitteln wie Metalleutektika oder Salzen könnte Korrosion auftreten.** Hochtemperaturkeramiken zeigen hohe Korrosionsbeständigkeit in vielen chemischen Umgebungen, was sie geeignet für den Einsatz in Metallschmelzen macht.
- 'Wärmeleitfähigkeit und Wärmeausdehnung': **Die Wärmeleitfähigkeit muss ausreichend hoch sein, um die thermische Belastung effizient abzuführen.** Beispiel: SiC hat eine hohe Wärmeleitfähigkeit (~120 W/m·K), während Metalle in der Regel höhere Wärmeleitfähigkeiten aufweisen.
- 'Mechanische Belastbarkeit (Duktilität)': **Hohe Festigkeit bei Temperaturänderungen ist erforderlich, um Spannungen zu widerstehen.** Metalle wie Inconel bieten Duktilität und Festigkeit, während Keramiken spröder, aber korrosions- und temperaturbeständiger sind.

---

<span id="wärmetauscher"

></span>

=

## 2. Wärmetauscher

Der Wärmetauscher ist entscheidend, um die erzeugte Wärme effizient abzuführen. Für die Materialwahl sind hier ebenfalls spezifische Eigenschaften wichtig.

- 'Materialien': **Metalle (z. B. Kupferlegierungen für hohe Wärmeleitfähigkeit)** Keramiken in bestimmten Anwendungen, die hohe Temperaturen und Korrosionsschutz erfordern.
- 'Temperaturverträglichkeit': **Muss für den Temperaturgradienten zwischen Kühlmittel und der Außentemperatur des Reaktors ausgelegt sein. \***

'**Wärmeleitfähigkeit**': Metalle sind hier oft vorzuziehen aufgrund ihrer hohen Wärmeleitfähigkeit, die effiziente Wärmeabfuhr ermöglicht. **Keramiken können als Beschichtungen eingesetzt werden, um Korrosion zu verhindern.** --- <span id="brennstoff-gefäßblock"></span> === **3. Brennstoff-Gefäß/Block** === Hier wird der Brennstoff aufbewahrt, was ihn zum kritischen Punkt für Temperaturbeständigkeit und Korrosionsresistenz macht. \*

- 'Temperaturverträglichkeit': **Das Material muss hohen Temperaturen standhalten und sollte thermisch stabil sein, um Zersetzung oder Phasenumwandlungen zu vermeiden.** \* '**Korrosionsverhalten**

<span id="primärbaugruppen-1"

=

= 1. Primärbaugruppen ==

<span id="reaktorgefäß-1"

=

## 1.1 Reaktorgefäß

- 'Materialien': Hochtemperaturkeramiken (SiC, ZrO<sub>2</sub>), Metallegierungen ([Inconel](#), [Hastelloy](#))
- 'Temperaturverträglichkeit': **Hochtemperaturkeramiken: Stabil bis über 1000°C, Metalle: ca. 700-1000°C** Schmelzpunkt und Ausdehnungskoeffizient sind wichtige Parameter.
- 'Korrosionsverhalten': **Hochtemperaturkeramiken zeigen hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Metalleutektika und Salzen.** \* '**Wärmeleitfähigkeit und Wärmeausdehnung- 'Mechanische Belastbarkeit (Duktilität)': **Inconel und ähnliche Metalle bieten Festigkeit und Duktilität; Keramiken sind spröder.** <span id="wärmetauscher-1"></span> === **1.2 Wärmetauscher** === \* '**Materialien: Metalle (Kupferlegierungen), Keramiken (Schutzbeschichtungen)**' \*
- 'Temperaturverträglichkeit': Muss auf den Temperaturgradienten zwischen Kühlmittel und Reaktorumgebung ausgelegt sein.
- 'Wärmeleitfähigkeit': **Metalle bevorzugt aufgrund hoher Wärmeleitfähigkeit.** <span id="brennstoff-gefäßblock-1"></span> === **1.3 Brennstoff-Gefäß/Block** === \* '**Materialien: Keramiken (UO<sub>2</sub>, SiC-beschichtete Partikel), Metallkeramiken**' \*
- 'Temperaturverträglichkeit': Hohe Temperaturstabilität erforderlich.**

- 'Korrosionsverhalten': Material muss korrosionsbeständig gegenüber dem Kühlmittel sein. Nun analysieren wir die spezifischen 'Reaktorkonzepte' mit den jeweiligen Kombinationen von Brennstoff und Kühlmittel. Ich werde hier auf die Anforderungen eingehen, die aus den Eigenschaften des Brennstoffs und des Kühlmittels sowie ihrer Kombination hervorgehen. Dabei beleuchten wir jeweils: #
  - 'Temperaturbeständigkeit' der Kombination #
  - 'Korrosionsanfälligkeit' zwischen Brennstoff und Kühlmittel # 'Thermische und mechanische Eigenschaften', die für den Reaktorbetrieb erforderlich sind #
  - 'Eignung für die jeweilige Reaktortypologie' (zwei Flüssigkeiten, Suspension, etc.) --- <span id="reaktorkonzeptanalyse-brennstoff-kühlmittel-kombinationen"></span> === Reaktorkonzeptanalyse: Brennstoff-Kühlmittel-Kombinationen === Wir nehmen jedes Reaktorkonzept der Tabelle durch und erstellen eine kurze Analyse: {| class="wikitable" |- ! Brennstoff ! Kühlmittel ! Typ |- | Metalleutektikum | Metalleutektikum | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Salz | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Feststoff | Eine Flüssigkeit |- | Salz | Metalleutektikum | Zwei Flüssigkeiten |- | Salz | Salz | Zwei Flüssigkeiten |- | Salz | Feststoff | Eine Flüssigkeit |- | Tetraeder massiv | Metalleutektikum | Suspension |- | Tetraeder mit flüssigem Kern | Metalleutektikum | Suspension |} --- <span id="metalleutektikum-metalleutektikum-zwei-flüssigkeiten"></span> === 1. Metalleutektikum + Metalleutektikum (Zwei Flüssigkeiten) === \*
  - 'Temperaturbeständigkeit': Eutektika weisen oft niedrige Schmelzpunkte auf, was in der Kombination vorteilhaft sein kann, da die beiden Phasen flüssig bleiben. **Wichtige Eutektika wären hier Bleibismut oder Natrium-Kalium (NaK), die bis zu etwa 700°C stabil bleiben.** \* 'Korrosionsverhalten': Metallische Eutektika neigen zu Korrosion bei hohen Temperaturen, weshalb eine Keramikbeschichtung des Reaktorgefäßes erforderlich ist.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Hohe Wärmeleitfähigkeit, jedoch oft geringe Viskosität, die für den Durchfluss optimiert werden muss. Niedrige Wärmeausdehnung im Vergleich zu Feststoffen.

<span id="metalleutektikum-salz-zwei-flüssigkeiten"

></span>

=

## 2. Metalleutektikum + Salz (Zwei Flüssigkeiten)

- 'Temperaturbeständigkeit': Salze bieten hohe Temperaturbeständigkeit und können mit metallischen Eutektika kombiniert werden, um einen weiten Einsatzbereich (300-1000°C) abzudecken. \* 'Korrosionsverhalten': Salze können Korrosion fördern; eine Schutzbeschichtung für das Reaktorgefäß wäre erforderlich. **Mögliche eutektische Reaktionen sind zu beachten, um Stabilität sicherzustellen.** \* 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Hohe Wärmeleitfähigkeit im metallischen Eutektikum und gute Temperaturbeständigkeit im Salz sorgen für eine effiziente Wärmeübertragung.

<span id="metalleutektikum-feststoff-eine-flüssigkeit">

></span>

=

### 3. Metalleutektikum + Feststoff (Eine Flüssigkeit)

- 'Temperaturbeständigkeit': **Das flüssige Metall wird als Kühlmittel verwendet, während ein festes Brennstoffmaterial eingebettet ist.** Eutektika können Temperaturen bis 600-700°C aushalten.
- 'Korrosionsverhalten': **Flüssiges Metall kann bei festem Brennstoff Abrasion verursachen, was die Stabilität des Systems beeinflusst.** Schutzelemente oder spezielle Keramikbeschichtungen können zur Reduktion beitragen.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Das flüssige Metall leitet Wärme effizient ab, während der Feststoff strukturelle Stabilität bietet.** # Reaktorkonzepte: **Brennstoff-Kühlmittel-Kombinationen** {| class="wikitable" |- ! Brennstoff ! Kühlmittel ! Typ |- | Metalleutektikum | Metalleutektikum | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Salz | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Feststoff | Eine Flüssigkeit |} <span id="metalleutektikum-metalleutektikum-zwei-flüssigkeiten-1"></span> == 1. Metalleutektikum + Metalleutektikum (Zwei Flüssigkeiten) == \* 'Temperaturbeständigkeit': Eutektika wie Bleibismut oder Natrium-Kalium (NaK) stabil bis ca. 700°C.
- 'Korrosionsverhalten': **Korrosionsschutz erforderlich, z. B. durch Keramikbeschichtung.** \* 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Hohe Wärmeleitfähigkeit, geringe Viskosität.

<span id="metalleutektikum-salz-zwei-flüssigkeiten-1">

></span>

=

= 2. Metalleutektikum + Salz (Zwei Flüssigkeiten) ==

- 'Temperaturbeständigkeit': **Kombination erlaubt weiten Einsatzbereich (300-1000°C).** \* 'Korrosionsverhalten': Salze fördern Korrosion; Schutzbeschichtung notwendig.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Gute Wärmeleitfähigkeit im Eutektikum und hohe Temperaturbeständigkeit im Salz.** <span id="metalleutektikum-feststoff-eine-flüssigkeit-1"></span> == 3. Metalleutektikum + Feststoff (Eine Flüssigkeit) == \* 'Temperaturbeständigkeit': Einsatz von festem Brennstoff und flüssigem Eutektikum bis etwa 700°C.
- 'Korrosionsverhalten': **Flüssiges Metall kann Abrasion am Feststoff verursachen;**

**Schutz notwendig.** \* **'Thermische und mechanische Eigenschaften':** Effiziente Wärmeübertragung, strukturelle Stabilität durch den Feststoff.

Hier ist die detaillierte Analyse der weiteren Reaktorkonzepte mit Salz als Brennstoff oder Kühlmittel und Tetraeder als Brennstoff in einer Suspension. Ich folge dem gleichen Schema und ergänze die Markdown-Struktur am Ende.

---

<span id="salz-metalleutektikum-zwei-flüssigkeiten"

></span>

=

#### **4. Salz + Metalleutektikum (Zwei Flüssigkeiten)**

- 'Temperaturbeständigkeit': **Salze wie Fluorid- oder Chloridsalze haben eine hohe Schmelztemperatur und bleiben bis zu etwa 1000°C stabil. In Kombination mit einem Metalleutektikum kann ein breiter Temperaturbereich genutzt werden.** \*
  - 'Korrosionsverhalten': Salze können bei Metallen Korrosion verursachen, weshalb Schutzmaßnahmen erforderlich sind (z. B. Beschichtungen mit korrosionsbeständigen Legierungen oder Keramiken).
  - 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Salze haben geringere Wärmeleitfähigkeit im Vergleich zu Metallen, aber der Einsatz des Metalleutektikums kann dies ausgleichen und für eine effiziente Wärmeabfuhr sorgen.** --- <span id="salz-salz-zwei-flüssigkeiten"></span> ==**5. Salz + Salz (Zwei Flüssigkeiten)** == \* 'Temperaturbeständigkeit': Diese Kombination bietet hohe thermische Stabilität und Beständigkeit bis etwa 1000°C, was sie für Hochtemperaturanwendungen attraktiv macht.
  - 'Korrosionsverhalten': **Salze können stark korrosiv wirken, vor allem bei erhöhten Temperaturen. Hier ist die Wahl korrosionsbeständiger Materialien entscheidend.** \*
  - 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Da beide Phasen Salze sind, ist die Wärmeleitfähigkeit niedriger, jedoch stabil und ausreichend für homogene Wärmeverteilung.
- 

<span id="salz-feststoff-eine-flüssigkeit"

></span>

=

#### **6. Salz + Feststoff (Eine Flüssigkeit)**

- 'Temperaturbeständigkeit': **Der flüssige Salzanteil kann hohe Temperaturen**

**aushalten (bis etwa 1000°C), während der Feststoff als Brennstoff den strukturellen Halt bietet.** \* 'Korrosionsverhalten': Salze sind korrosiv und können bei Kontakt mit

festen Materialien Abrasion verursachen. Spezielle Beschichtungen oder hochtemperaturbeständige Materialien sind hier notwendig.

- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Die Salzphase sorgt für gleichmäßige Wärmeverteilung, während der Feststoff strukturelle Festigkeit bietet.** Ideal für Anwendungen, bei denen ein Teil der Anlage fest und der andere flüssig sein muss. --- <span id="tetraeder-massiv-metalleutektikum-suspension"></span> == 7. Tetraeder massiv + Metalleutektikum (Suspension) == \*
- 'Temperaturbeständigkeit': Massiver Tetraeder-Brennstoff mit festem Kern erlaubt hohe Temperaturbeständigkeit. Das Metalleutektikum kann bis zu 700°C stabil bleiben, je nach spezifischem Eutektikum.
- 'Korrosionsverhalten': **Flüssige Metalle neigen zur Korrosion und könnten die Oberfläche des Tetraeders abtragen. Die Materialwahl für die Tetraeder-Oberfläche ist daher wichtig (z. B. keramische Beschichtung).** \* 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Gute Wärmeleitung durch die Metallphase, die um die Tetraederpartikel zirkuliert. Der Tetraeder bietet Stabilität und reduziert Abrasion bei langsamer Bewegung.

<span id="tetraeder-mit-flüssigem-kern-metalleutektikum-suspension"

></span>

=

## 8. Tetraeder mit flüssigem Kern + Metalleutektikum (Suspension)

- 'Temperaturbeständigkeit': **Der Tetraeder mit flüssigem Kern muss eine doppelte Hülle aufweisen, um die Innentemperatur und die Stabilität des Kerns zu gewährleisten. Diese Konstruktion kann thermisch stabil bis ca. 700°C bleiben.** \* 'Korrosionsverhalten': Die äußere Schicht des Tetraeders muss korrosionsbeständig sein, um den flüssigen Kern zu schützen. Hier könnten spezielle Keramikbeschichtungen notwendig sein.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Die Metallschicht des Kerns unterstützt die Wärmeübertragung, während der Tetraeder die notwendige Struktur bietet, um den Kern sicher zu umhüllen.** <span id="reaktorkonzepte-brennstoff-kühlmittel-kombinationen"></span> = Reaktorkonzepte: Brennstoff-Kühlmittel-Kombinationen = {| class="wikitable" |- ! Brennstoff ! Kühlmittel ! Typ |- | Metalleutektikum | Metalleutektikum | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Salz | Zwei Flüssigkeiten |- | Metalleutektikum | Feststoff | Eine Flüssigkeit |- | Salz | Metalleutektikum | Zwei Flüssigkeiten |- | Salz | Salz | Zwei Flüssigkeiten |- | Salz | Feststoff | Eine Flüssigkeit |- | Tetraeder massiv | Metalleutektikum | Suspension |- | Tetraeder mit flüssigem Kern | Metalleutektikum | Suspension |} <span id="salz-metalleutektikum-zwei-flüssigkeiten-1"></span> == 4. Salz + Metalleutektikum (Zwei Flüssigkeiten) == \* 'Temperaturbeständigkeit': Kombination erlaubt breiten Temperaturbereich bis 1000°C.
- 'Korrosionsverhalten': **Salze fördern Korrosion; Schutzmaterialien erforderlich.** \*

**'Thermische und mechanische Eigenschaften':** Salze haben geringere Wärmeleitfähigkeit, Metalleutektikum gleicht dies aus.

<span id="salz-salz-zwei-flüssigkeiten-1"

=

= 5. Salz + Salz (Zwei Flüssigkeiten) ==

- 'Temperaturbeständigkeit': **Stabile thermische Beständigkeit bis etwa 1000°C.** \*
- 'Korrosionsverhalten': Hohe Korrosionsneigung, Auswahl korrosionsfester Materialien entscheidend.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Wärmeleitfähigkeit ist niedriger, aber homogene Wärmeverteilung möglich.** <span id="salz-feststoff-eine-flüssigkeit-1"></span> == 6. Salz + Feststoff (Eine Flüssigkeit) == \*
- 'Temperaturbeständigkeit': Flüssiges Salz bleibt stabil bis etwa 1000°C, Feststoff bietet Struktur.
- 'Korrosionsverhalten': **Salze sind korrosiv; Schutzbeschichtungen empfohlen.** \*
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Salz sorgt für Wärmeverteilung, Feststoff für strukturelle Festigkeit.

<span id="tetraeder-massiv-metalleutektikum-suspension-1"

=

= 7. Tetraeder massiv + Metalleutektikum (Suspension) ==

- 'Temperaturbeständigkeit': **Tetraeder und Metalleutektikum stabil bis etwa 700°C.** \* 'Korrosionsverhalten': Flüssiges Metall kann Oberfläche abtragen; Beschichtung notwendig.
- 'Thermische und mechanische Eigenschaften': **Gute Wärmeleitung und reduzierte Abrasion durch langsame Bewegung.** <span id="tetraeder-mit-flüssigem-kern-metalleutektikum-suspension-1"></span> == 8. Tetraeder mit flüssigem Kern + Metalleutektikum (Suspension) == \* 'Temperaturbeständigkeit': Stabilität bis etwa 700°C; doppelte Hülle schützt den flüssigen Kern.
- 'Korrosionsverhalten': **Außenschicht des Tetraeders muss korrosionsbeständig sein.** \* 'Thermische und mechanische Eigenschaften': Metallischer Kern verbessert Wärmeübertragung; Tetraederstruktur schützt. In der vertiefenden Analyse betrachten wir spezifische Materialien, die sich besonders für die Anforderungen der verschiedenen Reaktorkonzepte eignen. Dabei fokussieren wir uns auf:

## **""Temperaturbeständigkeit"" - Maximaltemperatur und Schmelzpunkt.**

## **""Korrosionsverhalten"" - Kompatibilität mit Brennstoff und Kühlmittel.**

## **""Wärmeleitfähigkeit und Wärmeausdehnung"" - Werte zur thermischen Stabilität und Effizienz.**

## **""Mechanische Eigenschaften"" - Festigkeit und Duktilität, insbesondere bei hohen Temperaturen.**

Ich werde zunächst einige Materialien vorschlagen, die sich als 'Reaktorgefäß', 'Wärmetauscher' oder 'Brennstoffhülle' eignen, und deren Eigenschaften analysieren.

---

<span id="materialkandidaten-und-ihre-eigenschaften"

></span>

=

### **Materialkandidaten und ihre Eigenschaften**

<span id="hochtemperaturlegierungen-z.-b.-inconel-718-hastelloy-x"

></span>

=

## 1. ""Hochtemperaturlegierungen (z. B. Inconel 718, Hastelloy X)""

- 'Maximaltemperatur': Bis 980°C
- 'Korrosionsverhalten': Resistent gegenüber vielen korrosiven Umgebungen und Metalleutektika.
- 'Wärmeleitfähigkeit': Mittelmäßig (~11 W/m·K)
- 'Wärmeausdehnung': 13-15 µm/(m·K)
- 'Duktilität/Festigkeit': Hohe Festigkeit und Zähigkeit bei hohen Temperaturen.
- 'Eignung': Besonders für das Reaktorgefäß geeignet, wo eine Kombination aus Korrosionsbeständigkeit und Temperaturtoleranz erforderlich ist.

<span id="keramiken-z.-b.-siliziumkarbid-sic-zirkoniumoxid-zro<sub>2</sub>"

|></span>

=

## 2. ""Keramiken (z. B. Siliziumkarbid (SiC), Zirkoniumoxid (ZrO<sub>2</sub>))""

- 'Maximaltemperatur': SiC bis 1600°C, ZrO<sub>2</sub> bis 2200°C
- 'Korrosionsverhalten': Hohe Korrosionsresistenz, besonders bei Kontakt mit Salzen und Metalleutektika.
- 'Wärmeleitfähigkeit': SiC (120 W/m·K), ZrO<sub>2</sub> (2 W/m·K)
- 'Wärmeausdehnung': SiC sehr niedrig (~4,9 µm/(m·K)), ZrO<sub>2</sub> höher (~10 µm/(m·K))
- 'Duktilität/Festigkeit': Keramiken sind spröde, haben jedoch extrem hohe Temperaturbeständigkeit und Festigkeit.
- 'Eignung': Ideal als Schutzbeschichtung für Reaktorgefäß und Brennstoffhülle, insbesondere für hohe Betriebstemperaturen.

<span id="eutektische-metalllegierungen-z.-b.-pb-bi-na-k"

|></span>

=

## 3. ""Eutektische Metalllegierungen (z. B. Pb-Bi, Na-K)""

- 'Maximaltemperatur': Pb-Bi bis etwa 700°C, Na-K bis ca. 800°C
- 'Korrosionsverhalten': Kann korrosiv auf Metalllegierungen wirken; SiC und ZrO<sub>2</sub> bieten hier Schutz.
- 'Wärmeleitfähigkeit': Hoch (Na-K ~ 86 W/m·K, Pb-Bi ~16 W/m·K)
- 'Wärmeausdehnung': Moderat bis hoch, abhängig von der spezifischen Mischung.

- 'Duktilität/Festigkeit': Keine Festigkeit im klassischen Sinne; dient als Kühlmittel.
- 'Eignung': Effizientes Kühlmittel in Konzepten mit hoher Wärmeleitfähigkeit und flüssiger Kühlphase.

<span id="fluoridsalze-z.-b.-lif-bef<sub>2</sub>-naf-zrf<sub>4</sub>"

=></span>

=

#### 4. ""Fluoridsalze (z. B. LiF-BeF<sub>2</sub>, NaF-ZrF<sub>4</sub>)""

- 'Maximaltemperatur': Bis ca. 1000°C
- 'Korrosionsverhalten': Korrosiv gegenüber Metallen; ZrO<sub>2</sub> oder spezielle Nickelbeschichtungen sind erforderlich.
- 'Wärmeleitfähigkeit': Niedrig bis moderat (~1-2 W/m·K)
- 'Wärmeausdehnung': Geringe Wärmeausdehnung, stabil bei hohen Temperaturen.
- 'Duktilität/Festigkeit': Flüssig bei Betriebstemperaturen.
- 'Eignung': Gut geeignet als Kühlmittel in Hochtemperaturkonzepten, vor allem in Kombination mit korrosionsbeständigen Materialien.

---

<span id="simulationseigenschaften-und-berechnungsansatz"

=></span>

=

#### Simulationseigenschaften und Berechnungsansatz

Für die Simulationen dieser Materialien sollten wir einige wesentliche Eigenschaften und Gleichungen zur Berechnung der thermischen und mechanischen Stabilität festlegen:

<ol style="list-style-type: decimal;"

=>

=<

=li><p>'Wärmeübertragung (Fourier-Gleichung)':</p> <p><math display="block"

>
$$q = -k \cdot \nabla T q$$

<

ul> <li>Hier ist  $q$  die Wärmestromdichte,  $k$  die Wärmeleitfähigkeit, und  $\nabla T$  der Temperaturgradient.</li></ul> </li> <li><p> 'Wärmeausdehnung':</p> <p><math display="block">

>
$$\Delta L = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$$

<

ul> <li> $\alpha$  ist der Wärmeausdehnungskoeffizient,  $L$  die ursprüngliche Länge, und  $\Delta T$  die Temperaturänderung.</li></ul> </li> <li><p> 'Korrosionsrate' (Arrhenius-Gleichung für temperaturabhängige Korrosion):</p> <p><math display="block">

>
$$R = R_0 \cdot e^{-\frac{E_a}{RT}}$$

<

ul> <li> $R$  ist die Korrosionsrate, <math display="inline"

>
$$R_0$$
 eine materialspezifische Konstante,  $E_a$  die Aktivierungsenergie, und  $T$  die absolute Temperatur.</li></ul>

<

/li> <li><p> 'Mechanische Stabilität (Spannung-Dehnung)':</p> <ul> <li>Simulationsansatz über Finite-Elemente-Analyse (FEA), um Spannungen und Verformungen in den Baugruppen zu modellieren.</li></ul> </li></ol>

<span id="vertiefende-analyse-der-spezifischen-materialien-und-simulationseigenschaften">

></span>

=

Vertiefende Analyse der spezifischen Materialien und Simulationseigenschaften =

<span id="materiakandidaten-und-eigenschaften">

></span>

=

= Materialkandidaten und Eigenschaften ==

<span id="hochtemperaturlegierungen-z.-b.-inconel-718-hastelloy-x-1"

|  
></span>

=

## **1. Hochtemperaturlegierungen (z. B. Inconel 718, Hastelloy X)**

- 'Maximaltemperatur': Bis 980°C
- 'Korrosionsverhalten': Resistent gegenüber Metalleutektika.
- 'Wärmeleitfähigkeit': ~11 W/m·K
- 'Wärmeausdehnung': 13-15 µm/(m·K)
- 'Duktilität/Festigkeit': Hohe Festigkeit und Zähigkeit bei hohen Temperaturen.
- 'Eignung': Ideal für Reaktorgefäße.

<span id="keramiken-z.-b.-siliziumkarbid-sic-zirkoniumoxid-zro2-1"

|  
></span>

=

## **2. Keramiken (z. B. Siliziumkarbid (SiC), Zirkoniumoxid (ZrO<sub>2</sub>))**

- 'Maximaltemperatur': SiC bis 1600°C, ZrO<sub>2</sub> bis 2200°C
- 'Korrosionsverhalten': Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Salzen.
- 'Wärmeleitfähigkeit': SiC ~120 W/m·K, ZrO<sub>2</sub> ~2 W/m·K
- 'Wärmeausdehnung': SiC niedrig (~4,9 µm/(m·K)), ZrO<sub>2</sub> höher.
- 'Duktilität/Festigkeit': Extrem hohe Temperaturbeständigkeit.
- 'Eignung': Als Beschichtung und Brennstoffhülle geeignet.

<span id="eutektische-metalllegierungen-z.-b.-pb-bi-na-k-1"

|  
></span>

=

## **3. Eutektische Metallegierungen (z. B. Pb-Bi, Na-K)**

- 'Maximaltemperatur': Pb-Bi bis 700°C, Na-K bis 800°C
- 'Korrosionsverhalten': Korrosiv; SiC oder ZrO<sub>2</sub> Beschichtungen empfohlen.
- 'Wärmeleitfähigkeit': Hoch (Na-K ~86 W/m·K)
- 'Eignung': Effizientes Kühlmittel in flüssiger Phase.

<span id="fluoridsalze-z.-b.-lif-beF<sub>2</sub>-naf-zrF<sub>4</sub>-1">

=

=

#### 4. Fluoridsalze (z. B. LiF-BeF<sub>2</sub>, NaF-ZrF<sub>4</sub>)

- 'Maximaltemperatur': Bis ca. 1000°C
- 'Korrosionsverhalten': Korrosiv bei Metallen; Schutzbeschichtung erforderlich.
- 'Wärmeleitfähigkeit': Niedrig (~1-2 W/m·K)
- 'Eignung': Ideal als Kühlmittel in Hochtemperaturkonzepten.

<span id="simulationseigenschaften-und-berechnungen">

=

= Simulationseigenschaften und Berechnungen ==

<span id="wärmeübertragung">

=

##### 1. Wärmeübertragung

<math display="block">>

q

= -k \cdot \nabla T </math>

<span id="wärmeausdehnung"

></span>

=

## 2. Wärmeausdehnung

<math display="block"

>

\

$$\Delta L = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$$

<span id="korrosionsrate"

></span>

=

## 3. Korrosionsrate

<math display="block"

>

R

$$= R_0 \cdot e^{-\frac{E_a}{RT}}$$

<span id="mechanische-stabilität"

></span>

=

Über die Materialbedeutung bei Materialprüfstahl (26) Betriebstemperatur von 600°C bis 800°C ist im Rahmen zu bestimmen, ob es ein mit der Hälfte des Prüfvermögens (Winkel) die behauptete Temperatur übersteigt.  
4. Mechanische Stabilität (Lastung):! Kernes Expansion (Materialdehnung) und mechanische Stabilität. Hier sind die wichtigen Faktoren und Berechnungen für die Simulation:

- Simulation über Finite-Elemente-Analyse (FEA).

## "Thermische Belastung (Wärmeübertragung)":

\* Wärmebelastung kann durch den Wärmestrom, der durch das Material fließt, berechnet werden. Die Fourier-Gleichung für die Wärmeübertragung ist gegeben durch:
$$q = -k \cdot \nabla T$$
 wobei q die Wärmestromdichte, k die Wärmeleitfähigkeit und  $\nabla T$  der Temperaturgradient ist. Höhere Wärmeleitfähigkeit bedeutet bessere Wärmeabfuhr, wodurch das Material weniger anfällig für thermische Belastungen wird.

## "Wärmeausdehnung":

\* Bei hohen Temperaturen dehnen sich Materialien aus. Die Wärmeausdehnung kann durch die Formel berechnet werden:
$$\Delta L = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$$
 wobei

$\alpha$  der Wärmeausdehnungskoeffizient, L die ursprüngliche Länge und  $\Delta T$  die Temperaturänderung ist. Materialien mit einem hohen Ausdehnungskoeffizienten neigen dazu, bei 800°C signifikant an Volumen zuzunehmen, was zu mechanischer Spannung führen kann.

### **""Korrosionsrate"":**

- \* Die Korrosionsrate nimmt mit steigender Temperatur oft exponentiell zu. Für die temperaturabhängige Korrosion verwenden wir die Arrhenius-Gleichung
- \* 
$$R = R_0 \cdot e^{-\frac{E_a}{RT}}$$
 wobei R die Korrosionsrate,  $R_0$  eine materialspezifische Konstante,  $E_a$  die Aktivierungsenergie und T die absolute Temperatur ist. Materialien mit niedrigeren Korrosionsraten sind bei 800°C für längeren

# Mechanische Stabilität (Duktilität und Festigkeit):

\* Bei hohen Temperaturen wird die mechanische Festigkeit oft beeinträchtigt. Metalle wie [[Inconel]] und [[Hastelloy]] behalten ihre Festigkeit bis 800°C, während Keramiken wie SiC und ZrO<sub>2</sub> sehr hohe Temperaturbeständigkeit haben, aber bei plötzlichen Temperaturschwankungen spröder sind. Finite-Elemente-Analyse (FEA) kann die Spannungen und Dehnungen in den Materialstrukturen simulieren.

<span id="simulationstabelle-für-materialbelastung-bei-800c">

></span>

==

## Simulationstabelle für Materialbelastung bei 800°C

{| class="wikitable"